Japanese Patent Application Laid Open No. 208634 (P2001-208634A)

(54) Title of the Invention
Weighing Apparatus and Method

(57) Abstract

There is provided a compact, high-portability load weighing apparatus which can be produced with a considerably low cost. The apparatus includes a pressure sensor 203 to detect a fluid pressure, a CPU 271 to calculate a load corresponding to a fluid pressure detected by the pressure sensor 271 under predetermined initial conditions entered at the time of initial setting of the apparatus, and an indicating means (CPU 271 and indicator 50) to indicate a calculated load.

What Is Claimed Is:

- 1. A weighing apparatus comprising:
 - a pressure sensor to detect a fluid pressure;

a calculating means for calculating a load corresponding to a fluid pressure detected by the pressure sensor under predetermined initial measuring conditions entered when the apparatus is initially set; and

an indicating means for indicating a load calculated by the calculating means.

- 2. The apparatus according to claim 1, wherein for making the initial setting of the apparatus, either a method of calculating a load factor by entering the weight of a reference weight with the reference weight being placed on a carrying apparatus or a method of calculating a load by entering the diameter of at least a driving cylinder of the carrying apparatus can be selected.
- 3. The apparatus according to claim 1, wherein with initial measuring conditions entered at the initial setting of the apparatus being stored, zero-adjustment can be done only by turning on and off a predetermined measurement

switch.

4. The apparatus according to claim 2, further comprising:

a measurement switch for giving measurement start and end commands and which is also used for turning on and off a power source, entry of initial measuring conditions, zero adjustment, indication of stored load and for inversion of the indication; and

a clear switch which is also used for entering initial measuring conditions, storing a weight and indicating accumulated loads.

- 5. The apparatus according to claim 1, further comprising a storing means for storing a load calculated by the calculating means and which will not store any more load once it stores a measured load unless the load indication is cleared to zero with an object to be weighed being unload from the apparatus.
- 6. A weighing method comprising the steps of: detecting a fluid pressure by a pressure sensor; calculating a load by a calculating means correspondingly to the detected fluid pressure under predetermined measuring conditions entered at the time of

indicating the calculated load by an indicating means.

initial setting for a measurement; and

7. The method according to claim 6, wherein for making the initial setting, either a method of calculating a load factor by entering the weight of a reference weight with the reference weight being placed on a carrying apparatus or a method of calculating a load by entering the diameter of at least a driving cylinder of the carrying apparatus can be selected.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-208634 (P2001-208634A)

(43)公開日 平成13年8月3日(2001.8.3)

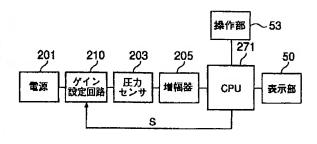
(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	ΡΙ	テーマコード(参考)	
G01L 19/0	0	G01L 19/00	Z 2F055	
G01G 5/0	6	G01G 5/06		
19/1	4	19/14	Z	
23/1	4	23/14		
23/37	7 ·	23/37 B		
		審査請求 未請求 請求	R項の数7 OL (全8頁)	
(21)出顯番号 特顯2000-18806(P2000-18806)		(71)出願人 000227386		
		日東工器株式	C 会社	
(22)出願日	平成12年1月27日(2000.1.27)	東京都大田区仲池上2丁目9番4号		
		(72)発明者 槙島 礼智		
		東京都大田区仲池上2丁目9番4号 日東		
		工器株式会社	工器株式会社内	
		(74)代理人 100058479	100058479	
		弁理士 鈴江	工 武彦 (外5名)	

(54) 【発明の名称】 荷重測定装置及び荷重測定方法

(57)【要約】

【課題】製造コストを大幅に低減しながら小型かつ携帯 性に優れた荷重測定装置を提供する。

【解決手段】流体の圧力を検出する圧力センサ203 と、初期設定において入力された所定の初期入力条件に基づいて、圧力センサ203により検出された流体圧に対応する荷重を算出するCPU271と、算出された荷重を表示する表示手段(CPU271、表示部50)とを見備する。



Fターム(参考) 2F055 AA40 BB20 CC06 DD20 EE40

FF13 FF43 GG03

【特許請求の範囲】

【請求項1】 流体の圧力を検出する圧力センサと、 初期設定において入力された所定の初期入力条件に基づいて、前記圧力センサにより検出された流体圧に対応し て荷重を算出する算出手段と、

この算出手段により算出された荷重を表示する表示手段 と、を具備することを特徴とする荷重測定装置。

【請求項2】 前記初期設定を行うにあたって、基準重 置物を荷物運搬装置に積載した状態で前記基準重量物の 重さを入力して荷重係数を算出する方法と、前記荷物運 搬装置の少なくともリフト駆動のシリンダ径を入力して 荷重を算出する方法のいずれか一方を選択可能であるととを特徴とする請求項1記載の荷重測定装置。

【請求項3】 前記初期設定において入力された初期入力条件を記憶することにより、所定のスイッチのON、OFF操作のみでゼロ調整を行うようにしたことを特徴とする請求項1記載の荷重測定装置。

【請求項4】 測定の開始、終了を指示する測定スイッチと、クリヤースイッチとを備え、前記測定スイッチは、電源のON、OFF、初期条件の入力、ゼロ調整、記憶荷重の表示、反転表示用として兼用され、前記クリヤースイッチは、初期条件の入力、荷重の記憶、累計荷重の表示用として兼用されることを特徴とする請求項2記載の荷重測定装置。

【請求項5】 前記算出手段により算出された荷重を記憶するための記憶手段を有し、測定した荷重を前記記憶手段に一旦記憶した後は、積載物を降ろして荷重表示をゼロにしない限り、荷重の記憶を行わないようにしたことを特徴とする請求項1記載の荷重測定装置。

【請求項6】 流体の圧力を圧力センサによって検出 し

初期設定において入力された所定の初期入力条件に基づいて、検出された流体圧に対応して荷重を算出手段によって算出し、

算出された荷重を表示手段によって表示することを特徴 とする荷重測定方法。

【請求項7】 前記初期設定を行うにあたって、基準重 重物を荷物運搬装置に積載した状態で前記基準重量物の 重さを入力して荷重係数を算出する方法と、前記荷物運 搬装置の少なくともリフト駆動のシリンダ径を入力して 荷重を算出する方法のいずれか一方を選択可能であるととを特徴とする請求項6記載の荷重測定方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は荷重測定装置及び荷 重測定方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】作業用圧縮空気等の圧力流体の圧力を検出、表示する圧力計が従来より知られている。本出願人による特開平10-38738号公報は、とのような圧 50

力計において小型化を図るために、圧力検出孔の加工された側壁を有する管体と、上記圧力検出孔に挿入される圧力センサと、この圧力センサが検知した流体圧力を表示する表示部と、圧力センサ及び表示部の制御回路と、上記管体を取り囲むように、又は上記管体の形状に沿って設けられ、上記圧力センサ及び制御回路をその内部に配し、上記表示部をその表面に配したケーシングとを具備する圧力計を開示している。この圧力計では、流体が通過する管体を取り囲むように圧力計を設けているので継ぎ手を少し大きくした程度の寸法にまで筐体を小型化でき、かつ電源を内蔵することで携帯を容易にしたことを特徴としている。

【0003】一方、デジタル荷重計等の荷重測定装置においては、バネやストレンゲージ等を用いたものが大半である。

[0004]

40

【発明が解決しようとする課題】従来の荷重測定装置は バネやストレンゲージを用いたものが主であり、特開平 10-38738号公報に示されるような小型を図った 圧力計を荷重測定装置に応用するということは従来考え られていなかった。

【0005】本発明はこのような課題に着目してなされたものであり、その目的とするところは、圧力計の構成をそのまま用いソフトウェアのみを変更することで、製造コストを大幅に低減しながら小型かつ携帯性に優れた荷重測定装置及び荷重測定方法を提供することにある。【0006】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために、第1の発明は、荷重測定装置であって、流体の圧 力を検出する圧力センサと、初期設定において入力された所定の初期入力条件に基づいて、前記圧力センサにより検出された流体圧に対応して荷重を算出する算出手段と、この算出手段により算出された荷重を表示する表示手段とを具備する。

【 0 0 0 7 】また、第2の発明は、第1の発明に係る荷 重測定装置において、前記初期設定を行うにあたって、 基準重量物を荷物運搬装置に積載した状態で前記基準重 量物の重さを入力して荷重係数を算出する方法と、前記 荷物運搬装置の少なくともリフト駆動のシリンダ径を入 力して荷重を算出する方法のいずれか一方を選択可能で ある。

【0008】また、第3の発明は、第1の発明に係る荷 重測定装置において、前記初期設定において入力された 初期入力条件を記憶するととにより、所定のスイッチの ON、OFF操作のみでゼロ調整を行うようにする。

【0009】また、第4の発明は、第2の発明に係る荷 重測定装置において、測定の開始、終了を指示する測定 スイッチと、クリヤースイッチとを備え、前記測定スイ ッチは、電源のON、OFF、初期条件の入力、ゼロ調 整、記憶荷重の表示、反転表示用として兼用され、前記

クリヤースイッチは、初期条件の入力、荷重の記憶、累 計荷重の表示用として兼用される。

【0010】また、第5の発明は、第1の発明に係る荷 重測定装置において、前記算出手段により算出された荷 重を記憶するための記憶手段を有し、測定した荷重を前 記記憶手段に一旦記憶した後は、積載物を降ろして荷重 表示をゼロにしない限り、荷重の記憶を行わないように する。

【0011】また、第6の発明は、荷重測定方法であっ て、流体の圧力を圧力センサによって検出し、初期設定 10 において入力された所定の初期入力条件に基づいて、検 出された流体圧に対応して荷重を算出手段によって算出 し、算出された荷重を表示手段によって表示する。

【0012】また、第7の発明は、第6の発明に係る荷 重測定方法であって、前記初期設定を行うにあたって、 基準重量物を荷物運搬装置に積載した状態で前記基準重 量物の重さを入力して荷重係数を算出する方法と、前記 荷物運搬装置の少なくともリフト駆動のシリンダ径を入 力して荷重を算出する方法のいずれか一方を選択可能で ある。

[0013]

【発明の実施の形態】以下に図面を参照して本発明の実 施形態を詳細に説明する。本実施形態では、本発明の荷 重測定装置(デジタル荷重計)を荷物運搬装置例えばフ ォークリフトの所定の箇所に取り付けて用いることを想

【0014】図1は本発明の一実施形態に係るデジタル 荷重計の概観を示す図である。表示部50は、荷重を3 桁の数値で表示可能なLCD表示器10と、荷重係数算 出方式が選択されたことを示す荷重係数算出方式の表示 11Aとシリンダ径入力方式が選択されたことを示すシ リンダ径入力方式の表示11Bとからなる、測定方法の 表示部110と、LCD表示器10の荷重表示が現在記 憶している加算荷重であることを知らせるための表示

(+M) 12Aと、LCD表示器10の荷重表示が累計 荷重であることを示すための表示(Σ)12Bとからな る、メモリー内容の表示部120とから構成される。L CD表示器10は小数点を表す表示10A、10Bを有 しており、具体的には例えば、2.00トン(TON) という荷重が表示される。また、操作部として測定開 始、終了のための測定スイッチ51と、クリヤースイッ チ52とを備えている。ととでの測定スイッチ51は電 源のON、OFF、初期条件の入力、ゼロ調整、記憶荷 重の表示、反転表示用としても兼用され、クリヤースイ ッチ52は初期条件の入力や荷重の記憶、累計荷重の表 示用としても兼用される。

【0015】本実施形態のデジタル荷重計では、荷重の 測定を行なったときのLCD表示器10の荷重表示は5 秒間隔で4回更新され、20秒後の平均荷重を正規の荷 後、自動消灯する。また、50kg以上の荷重変動が加 わった場合には5秒インターバルで4回更新し、20秒 後の平均荷重を正規の荷重として固定表示する。

【0016】最小測定範囲として荷重0.03トン未満 時は0を表示する。荷重表示分解能は10kgである。 また、荷重測定範囲はフォークリフトのマストによって シリンダ径、数量、及び配列が異なるので、ととではV マストタイプを基準として1段目、FRシリンダ (フロ ントシリンダ)のストローク範囲とする。

【0017】また、本実施形態では測定した荷重を記憶 するメモリを備えているが、測定時の荷重は荷重物を測 定するごとに現在記憶されている荷重に加算される。メ モリに記憶されている荷重は測定スイッチ5 1を押すと とにより読み出されてLCD表示器10に表示(+M) 12Aとともに表示される。また、荷重物の測定結果を LCD表示器10に表示した後、測定が終了した荷重物 を降ろすと0表示がなされる。 との時点でクリヤースイ ッチ52を押すと今までの累計荷重が表示 (Σ) 12B とともにLCD表示器10に表示される。

【0018】また、荷重表示範囲として9.00トンま 20 で表示可能(10kg以下は四捨五入)とし、メモリの 累計が9トンを越えると表示(+M)12Aを点滅表示 してメモリ機能を停止する。但し点滅前の測定荷重は表 示するが累計荷重表示を指示すると9トンを点滅表示す

【0019】また、本実施形態では使用電源としてコイ ン型リチウム電池(3V、220mAh)を使用してい る。使用条件(環境)によって寿命は変化するが、10 分間の連続表示を10回/日測定するとして1年(25 0日/年)の使用が可能である。電源が2.7 V以下に なると"LLL"を点滅(0.5秒間隔)表示して、電 源OFFまで表示を保持する。また、測定開始ボタンを 再度押すと電池電圧の測定から開始する。

【0020】図2は本実施形態に係るデジタル荷重計の 機能ブロック図である。圧力を検出する圧力センサ20 3は入力側においてゲイン設定回路210を介して電源 201に接続されている。また、圧力センサ203の出 力側においては増幅器205を介してCPU271に接 続されている。CPU271にはさらに上記した測定ス 40 イッチ51とクリヤースイッチ52とを有する操作部5 3と、上記した表示部50とが接続されている。また、 CPU271は入力された信号をデジタル信号に変換す るA/D変換部と、荷重を演算するための演算プログラ ム及び測定した荷重を加算荷重あるいは累計荷重として 記憶しておくためのメモリとを備えている。

【0021】圧力センサ203で検出された圧力は電気 信号に変換された後、増幅器205に入力されて増幅さ れ、CPU271に入力される。CPU271はメモリ に記憶されている演算プログラムを起動して圧力を荷重 重として固定表示する。との表示は10分間継続された 50 に変換する演算を行い、荷重を測定値としてLCD表示 器10に表示する。なお、圧力センサ203の出力信号 がしきい値を越えたときにCPU271から出力される 制御信号Sがゲイン設定回路210に供給されてゲイン 調整が行なわれる。

【0022】図3は荷重測定に先立つ初期設定の手順を 説明するためのフローチャートである。本実施形態では この初期設定において、基準重量物(ことでは50~9 000kgの範囲のものを使用)をフォークリフトに載 せて荷重係数を算出する方法と、フォークリフトのシリ ンダ径及びシリンダ本数を入力してこれに圧力を乗じて 10 荷重を算出する方法のいずれかを選択できるようになっ ている。

【0023】まず測定スイッチ51を3秒以上抑すと (ステップS1)、初期設定済みかどうかを判断 (ステ ップS2) した後、まだ初期設定が行なわれていない場 合にはステップS3において、測定時における荷重の読 み出しや表示の制御を行う測定読み取り制御や、LCD 点灯時間の制御、さらには電池寿命の監視を行なう制御 機能が作動状態となる。また、すでに初期設定が完了し ている場合には直ちに測定可能状態となる(ステップS 20 19)。初期設定は装置の購入時あるいは電池交換時に 行なうようになっており、初期設定を行なわないで測定 スイッチ51を押したとしても図6(E)に示すような 表示により測定不可であることをユーザに告知するよう にしている。

【0024】制御機能が作動状態となった後、測定スイ ッチ51とクリヤースイッチ52とを同時に3秒以上押 す(ステップS4)と、図5(A)に示すように荷重係 数算出表示11Aを点滅させる表示を行なう。ととで基 始準備状態となる(ステップS5)。次に測定スイッチ 51が押されたかどうかを確認し(ステップS6)、Y ESの場合にはシリンダ径及びシリンダの本数入力方式 の選択開始準備状態となって図5(B)に示すようにシ リンダ径入力表示11Bを点滅させる表示を行なう(ス テップS7)。

【0025】次に測定スイッチ51が再度押されたかど うかを確認し(ステップS8)、YESの場合にはステ ップS5に戻って荷重係数算出方式の選択開始準備状態 となる。測定スイッチ51がさらに押された場合はステ ップS7に進んで再びシリンダ径入力方式の選択開始準 備状態となる。

【0026】一方、ステップS6あるいはステップS8 で測定スイッチが押されずにクリヤースイッチ52が押 された (ステップS9) 場合には、その時点で選択され ている測定方式の選択完了処理を行なう(ステップS1 0)。 ととでは、図5(C)または図5(D) に示すよ うに、1桁目の"0"を点滅させる選択完了表示を行 う。図5(C)は荷重係数算出方式の完了表示であり、 図5 (D) はシリンダ径入力方式の完了表示である。と 50 荷状態にしてシリンダ径をミリ単位で入力する。

の状態でシリンダに負荷をかけてもゼロ調整の状態にな って表示は変化しない。次に測定スイッチ51とクリヤ ースイッチ52とを用いて初期条件の入力を行う(ステ ップS11)。

【0027】まず荷重係数算出方式が選択されている場 合について説明する。風袋(パレット、容器等)を測定 に含める場合にはフォークに基準重量物を載せてフォー クを上昇させ、シリンダに負荷を加えた状態にして、基 準重量物の重さをkg単位で入力する。 との入力がある までは1桁目の"0"を点滅させる図5(C)の表示が まだ継続してなされている。

【0028】また、測定に風袋を含めない場合にはフォ ークに風袋と基準重量物とを載せてフォークを上昇させ て基準重量物の重さをkg単位で入力する。

【0029】入力方法は、測定スイッチ51を押すごと に1桁目において0~9の数字が点滅表示しながら変化 し、クリヤースイッチ52を押すと1桁目の数字を決定 して2桁目の0が点滅表示される。3桁目まで同様な操 作で kg単位で入力し、クリヤースイッチ52を押すと (ステップS12)、荷重係数を算出して記憶する(ス テップS13) とともに、図5(E) に示すように、1 ~3桁目の"0"を点滅させる表示を行なう(ステップ S14).

【0030】ととで測定スイッチ51を押した場合(ス テップS15)にはステップS16に進んで表示方向を 反転させる。測定スイッチ51をさらに押した場合(ス テップS17) には表示方向を正転させてステップS1 4に戻って点滅表示を行う。

【0031】ステップS15あるいはステップS17で **準重量物を載せると自動的に荷重係数算出方式の選択開 30 測定スイッチ51が押されずにクリヤースイッチ52が** 押された(ステップS18)場合には初期設定を完了し て測定可能状態(ステップS19)となる。この場合に は図5 (F) (正転表示) または図5 (G) (反転表 示)の表示が保持される。

> 【0032】次にステップS20に進んで、測定スイッ チ51のON、OFFにより初期入力条件(基準重量物 の重さの入力)を記憶した状態でのゼロ調整を行なう。 **ととでは、風袋を含める場合はもちろんであるが、フォ** ークリフトに用いられているチェーンやシリンダのピス トンシールの摩擦抵抗による風袋以外の損失荷重が発生 するので、ゼロ調整を行うようにしたほうが望ましい。 【0033】次にシリンダ径の入力方式が選択された場 合について説明する。測定に風袋(パレット、容器等) を含める場合にはフォークを上昇させ、シリンダを負荷 状態にしてシリンダ径をミリ単位で入力する。との入力 があるまでは1桁目の"0"を点滅させる図5(D)の 表示がまだ継続してなされている。

【0034】また、測定に風袋を含めない場合にはフォ ークに風袋を載せてフォークを上昇させ、シリンダを負 【0035】入力方法は測定スイッチ51を押すごとに1桁目から数字が変化し、クリヤースイッチ52を押すと数字を決定して2桁目の0が点滅表示する。同様な方法で3桁目までシリンダ径をミリ単位で入力してクリヤースイッチ52を押すと(ステップS12)、シリンダ径を記憶する(ステップS13)とともにシリンダ本数の入力開始状態となり、同時に図6(A)に示すように、1桁目の"0"を点滅させる表示を行なう(ステップS14)。

【0036】チェーンを介してFRシリンダ(フロント 10シリンダ)を駆動する場合には2桁の数字、ととではシリンダ1本使用は0.5を、2本使用は1.0を上記と同様に測定スイッチ51の操作で入力する。また、FRシリンダを直接駆動する場合には2桁の数字、ととではシリンダ1本使用は1.0を、2本は2.0を測定スイッチ12の操作で入力し、クリヤースイッチ52を押すと図6(B)に示すように、1~3桁目の"0"を点滅させる表示を行なう。

【0037】 CCで測定スイッチ51を押すことで基準 重量物を載せて荷重係数を算出する方式と同様に表示方 20 向を反転させることができる。

【0038】ステップS15あるいはステップS17で 測定スイッチ51が押されずにクリヤースイッチ52が 押された(ステップS18)場合には初期設定が完了し て測定可能状態(ステップS19)となる。この場合に は図6(C)(正転表示)または図6(D)(反転表 示)の表示が保持される。次のゼロ調整の工程(ステップS20)は基準重量物を載せて荷重係数を算出する方 式と同様である。

【0039】なお、電源をOFFにした状態で電池を取 30 り外すととにより初期設定をオールクリヤーにするととができる。また、本実施形態では上記した2つの方式を同時には入力できないようになっている。

【0040】次に初期設定が完了した後、実際に測定を行なうときの手順について図4を参照して説明する。まず、測定スイッチ51を3秒以上押して電源を入れる。3秒未満ではON作動しないようになっている。この操作に応答して図7(A)(基準重量物を載せて荷重係数を算出する場合)または図7(B)(シリンダ径及びシリンダ本数の入力方式の場合)に示すような表示がなされて測定可能状態(ステップS19)となる。電源ONから10分間連続的に表示を行い、10分を越えた場合は自動的に初期設定を記憶した状態で電源OFFとなる。これはオートパワーオフ(Auto Power off)と呼ばれる。

【0041】なお、電源を入れたときに図7(C)の表示を保持した場合は初期設定がなされていないととを意味するので、上記の方法により初期設定を行なう必要がある。

【0042】次に重量物を載せて測定を行なう(ステッ

プS30)。とこでの測定は、初期設定において基準重置物を載せて算出した荷重係数か、あるいはシリンダ径及びシリンダ本数を入力しこれに圧力を乗じて算出した荷重に基づいて行う。重量物の積載後、5秒間隔で測定し(荷重が50kg以上の変動があると再測定)、20秒間の平均荷重を10kg以下を四捨五入して最大9トンまで表示する。9トン以上になった場合は点滅表示によりユーザに警告する。

【0043】次に測定された荷重を表示する(ステップ S31)。荷重表示した状態でクリヤースイッチ52を 押すと(ステップS32)、現在荷重表示している荷重 値をメモリに記憶する(ステップS33)とともに、ステップS31の荷重表示をそのまま保持する(ステップ S33')。すでにメモリに前の荷重値が記憶されている場合には前の荷重値に今回の荷重値を加算する。但し表示荷重のメモリへの入力は1回だけ有効であり、一旦 重量物を降ろして表示荷重を0表示にしないとメモリへの記憶は行わないようになっている。

【0044】CCで測定スイッチ51を押すと(ステップS34)、表示"+M"を表示保持し、同時にメモリから加算荷重を読み出して表示保持する(ステップS35)。このときの表示は図7(D)または図7(E)のようになる。但し、記憶荷重を表示している状態で荷重を加えても荷重表示を行なわない。ことでクリヤースイッチ52を押すと(ステップS36)、ステップS33、の荷重表示に戻る。このときの表示はメモリの荷重ではなく現在積載されている重量物の荷重であるので表示(+M)12Aは消灯する。

【0045】積載された重量物の荷重を表示した状態 (ステップS33')で重量物を降ろすと(ステップS 37)、荷重表示を0表示にする(ステップS38)。 図7(F)及び図7(G)は0表示の一例を示している。

【0046】荷重表示が0表示の状態でクリヤースイッチ52が押されず(ステップS39)、次の重量物が載せられた場合にはステップS30に戻って上記と同様の手順で測定を行う。また、荷重表示が0表示の状態でクリヤースイッチ52を押すと測定終了と判断されて、図7(H)または図7(I)に示すように、表示(Σ)12Bとともに、累計荷重を表示する(ステップS40)。図7(H)または図7(I)は累計荷重が2トンの場合を示している。

【0047】累計荷重を表示した状態でクリヤースイッチ52を押すと(ステップS41)、 Σ及び荷重表示が OFFされるとともにメモリに記憶されている荷重もクリヤーされて最初の測定開始状態に戻る。また、測定スイッチ51を3秒以上押すと初期設定を記憶した状態で表示がOFFされる(ステップS42)。 3秒未満では OFFしないようになっている。また、ステップS40 の後、何もしないで10分経過した場合には表示が自動

(6)

LO

的にOFFされる(ステップS43)。

【0048】なお、電池が少ない状態には図7(J)に示すような低電圧マークを点滅表示して電池の交換を促すようにしている。逆に初期設定をオールクリヤーしたい場合には電源OFFの状態で電池を取り外せばよい。電池を交換した場合には初期設定の記憶が消去されてしまうが、コンデンサなどを用いることにより電池が取り外されても初期設定の記憶が保持されるようにすることも可能である。

【0049】上記した実施形態によれば、圧力計の構成 10をそのまま用いソフトウェアのみを変更することでデジタル荷重計を構成するようにしたので、製造コストを大幅に低減しながら小型かつ携帯性に優れた荷重測定装置を実現することができる。さらに、本実施形態によれば、フォークリフト、トラック等の積載重量のチェックと重量物の過積載による事故防止、油空圧ホイスト、クレーン等の荷重チェックによる事故防止、絞め機の荷重チェックと絞め品質の向上、などの効果が得られる。【0050】

【発明の効果】本発明によれば、製造コストを大幅に低 20 減しながら小型かつ携帯性に優れた荷重測定装置及び荷 重測定方法を提供することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態に係るデジタル荷重計の概 観を示す図である。

【図2】本実施形態に係るデジタル荷重計の機能プロック図である。

*【図3】荷重測定に先立つ初期設定の手順を説明するためのフローチャートである。

【図4】初期設定が完了した後、実際に測定を行なうと きの手順を説明するためのフローチャートである。

【図5】測定方法の選択時及び、基準重量物を載せて荷 重係数を算出する方式を選択したときの初期設定時の表 示内容を示す図である。

【図6】シリンダ径及びシリンダ本数の入力方式を選択したときの初期設定時の表示内容を示す図である。

0 【図7】測定時の表示内容を示す図である。 【符号の説明】

10 LCD表示器

10A、10B 小数点を表す表示

11A 荷重係数算出方式の表示

11B シリンダ径入力方式の表示

12A 現在の加算荷重であることを知らせるための表示

12 B 累計荷重であることを示すための表示

50 表示部

0 51 測定スイッチ

52 クリヤースイッチ

53 操作部

201 電源

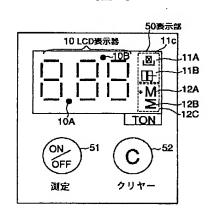
210 ゲイン設定回路

203 圧力センサ

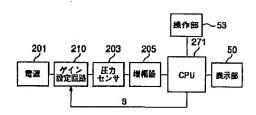
205 増幅器

271 CPU

【図1】

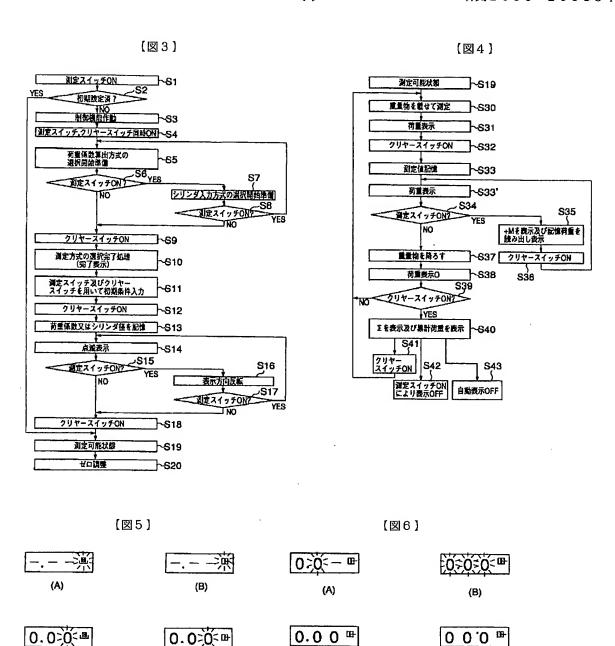


【図2】





(D)



(C)

(E) (F) (E)

(D)

0 0 0 🐨

(C)

(G)

[図7]

(A)

(B)

- - - B +M

1.00_{+M}

(C)

1.00_{+M}(E)

(F)

0.00

(G)

2.00 5

(H)

2.0 0 ₽ (I)

滨滨